



## TEHNIČKI OPIS:

Ublaživač hidrauličnog udara (u daljem tekstu ublaživač) je proizveden za ublažavanje udara nastalih u kondenznim cevima pri mešanju parnih kondenzata različitih toplota. Tokom njegovog rada dolazi do smirivanja protoka kondenzata. Ublaživač je konstrukcijski rešen tako da deluje istovremeno kao i nepovratni ventil.

## MONTAŽA :

Uslov za pravilan rad ublaživača je njegovo postavljanje na donji deo kondenzne cevi tako da njegov izlazni deo bude potopljen kondenzatom.

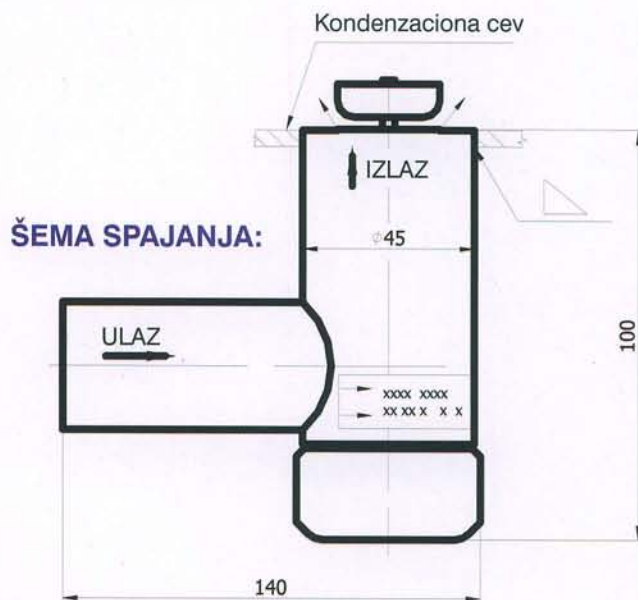
Ako taj uslov ne bude ispunjen mogu nastati hidraulični udari, odnosno kondenzat koji protiče preko ublaživača je hladniji nego kondenzat u sabirnoj cevi i dolazi do sudara hladnog kondenzata sa parnim mehurom, koji se može stvoriti u sabirnoj cevi.

## ZAMENA UNUTRAŠNJEG KOMPLETA UBLAŽIVAČA



### SERVIS:

Zamena i popravka unutrašnjeg kompleta (delova) ublaživača je moguće izvesti nakon odvijanja zavrtnja bez demontaže sa kondenznog cevovoda.



## SPAJANJE: zavarivanjem

Ulaz kondenzata cev 1"

Izlaz kondenzata cev prečnika Ø45 mm

Prilikom zatvaranja ublaživača, obavezno odstraniti unutrašnjost uređaja koji se nakon hlađenja vraća nazad u telo ublaživača.

## MATERIJAL:

	ČSN	DIN
Telo ublaživača	11523	17021
Zaustavni element	17120	1.4006

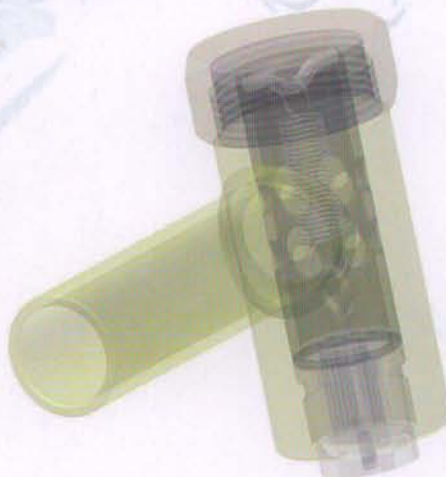
## MOGUĆNOST PRIMENE

PN 16

Maksimalni pritisak

pri temperaturi do 200 stepeni: 16 bar

Maksimalna toplota: 200 stepeni Celzijusa



KOMO OR je standardno izrađen za DN 25 sa krajevima za zavarivanje. Prema želji naručioca je moguća izmena dimenzija DN, dužine zavarenih krajeva itd.